

PITON 6

SISTEM ELECTRONIC FLINTAB PENTRU MODERNIZARE POD BASCULĂ MECANIC

Capacitate 50t, Lungime 15m, 30 dale transversale

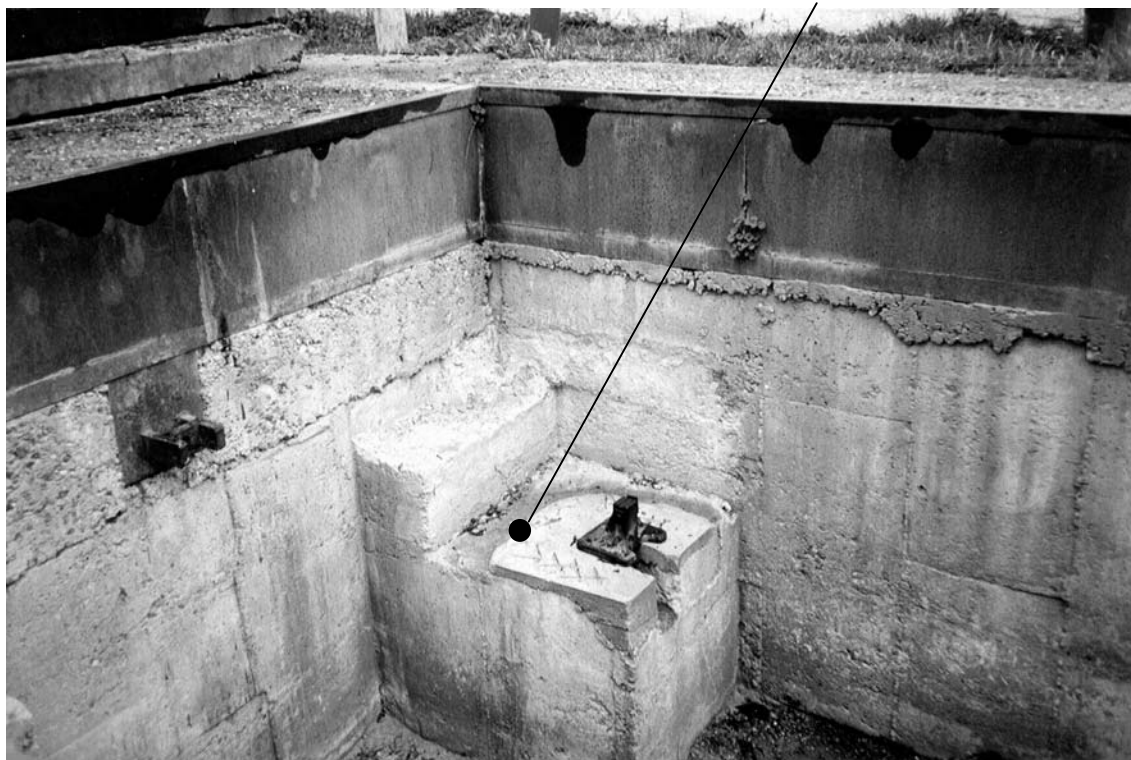
Se execută o fundație (poz. 1) între cele două fundații centrale existente (poz. 1 - 2 buc.)



Loc de execuție a poz. 1 (2 buc.)

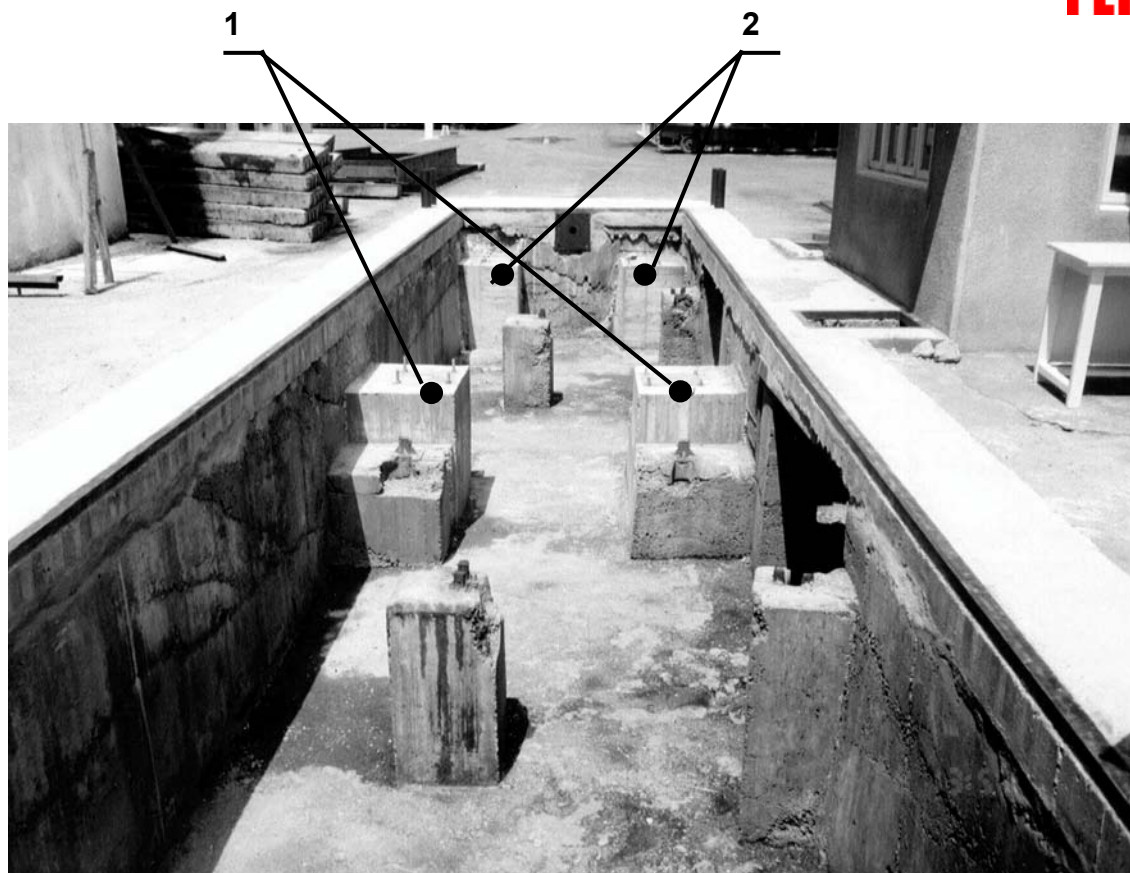


Se execută o îmbrăcare a fiecărui colț într-o fundație poz. 2 (total 4 buc.)



Loc de execuție a poz. 2 (total 4 buc. - câte una în fiecare colț al cuvei)





CUVA DUPĂ EXECUTARE FUNDAȚII



ASPECT FINAL AL SISTEMULUI

Se execută (volum lucrări):

	Beton BC 22.5 (m³)	Oțel beton PC52 Ø16 (kg)	Oțel beton OB37 Ø8 (kg)	Plăci înglobate, tablă grosime 20mm
poz. 1 - 2 buc.	2.5	186	86	80
poz. 2 - 4 buc.	0.7	83	16	160
TOTAL	3.2 m³	269 kg	102 kg	240 kg

Cantitățile sunt maxime și sunt date pentru cele mai defavorabile condiții de execuție ale cuvei.

Lucrările se desfășoară în următoarea ordine:

- se eliberează complet cuva prin înlăturarea construcției metalice a podului basculă
- în cuvă rămân fundațiile de sprijin ale vechiului mecanism de cântărire mecanic
- întrucât punctele de sprijin ale noului pod electronic diferă față de cel mecanic (în special cota de elevație a noilor puncte de sprijin fiind la cca 280mm sub grinda "1" a construcției metalice a podului), este necesară turnarea în fiecare colț a unui bloc de beton slab armat care va îngloba și fundația existentă. La jumătatea cuvei se va turna de o parte și de alta câte un un bloc de beton slab armat între cele două fundații existente
- FLINTAB livrează kit-urile de asamblare ale celulelor de cântărire care se sudează direct la grinzile "1" de rezistență ale podului basculă
- toate mecanismele vechiului pod nu se mai folosesc (pârghii, brațe mobile, cuțițe, cap indicator)
- toate operațiile de sudură și montaj ale kit-urilor de asamblare ale celulelor de sarcină, inclusiv reinstalarea întregii construcții în cuvă, se fac numai sub asistența tehnică FLINTAB inclusă în ofertă